HOZAN

ハンドニブラー

K-88

HAND NIBBLING TOOL

切断能力

銅・純アルミ	板厚0.5～2.0mm
鉄板	板厚0.3～0.6mm

鉄板は熱処理していないものに限る

Cutting performance

Copper and Aluminum sheet	0.5-2.0mm thick
Iron sheet not heat treated	0.3-0.6mm thick

ご使用上の注意

⚠警告

作業時は安全メガネを着用してください。

⚠注意

1. 許容板厚以上のものを切らないでください。
2. 切削クズでけがをしないよう保護手袋を着用してください。

Precautions

⚠Warning

Wear safety glasses when use.

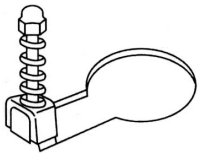
⚠Caution

1. Do not nibble sheets thicker than rated.
2. Wear leather gloves to protect your hands against cuts and scraps.

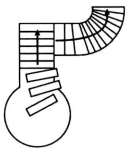
ご使用方法

1 ケガキをおこない、下穴(10φ以上)をあけます。

2 ハンドニブラー先端を下穴に入れます。材料を刃と本体のあいだに差し入れ、ハンドニブラーを材料に押しつけるようにしながらレバーを引きます。
刃が下に引き込まれて材料がカットされます。
この連続作業で直線をカットしてください。1回の操作で約1.5mm進みます。幅は約6mmです。



3 前方にしか進めません。コーナー部分を切るときは、いちど動作をとめ、向きを変えて再び同じ要領で切り進みます。

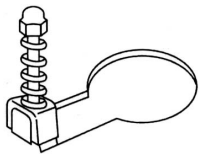


4 丸穴など曲線部分では材料を少しずつまわしながら操作してください。

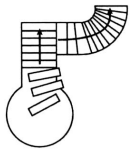
Operation

1 Draw a guideline and make a hole with diameter over 10 mm for start of work.

2 Thrust the head of tool into the hole. Place the work piece between the blade of punch and the body. Squeeze the lever pressing the hand nibbling tool against the work piece, then the punch will be pulled into the body cutting the work piece.
Repetition of this makes cut in a straight line.
Pitch per hit is 1.5 mm with 6 mm width.



3 The punch only advances. When cutting a rectangle, switch the direction at each corner and continue to cut in similar operation.



4 When cutting curved part, perform it turning the work piece little by little.

長くお使いいただくために

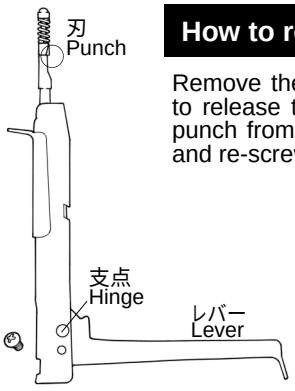
レバー、および刃の動きを円滑にするため、レバー支点、刃のバネ、刃にときどき注油してください。

Daily care

Lubricate the lever hinge, spring of the punch and the blade occasionally for smooth cutting.

刃の交換方法

レバー支点の下のビスをはずし、レバーを大きく開いて、刃を上に引き抜きます。新しい刃を強く押し込んで再びビスをねじ込みます。



How to replace the punch

Remove the screw under the hinge of the lever to release the lever wide, and then remove the punch from the unit. Replace with a new punch and re-screw.